

## ABSTRAK

**Zefri Yahya. Perancangan Perawatan Mesin Produksi Pada PT. Azwa Utama. Studi Kasus Pada PT. Azwa Utama Di Kecamatan Pulubala Kabupaten Gorontalo. Tugas Akhir Program Studi D3 Teknik Industri. Jurusan Teknik Industri. Universitas Negeri Gorontalo. 2012.**

Perawatan merupakan pekerjaan rutin, pekerjaan yang berulang-ulang, diperlukan untuk menjaga fasilitas yang ada agar tetap dalam keadaan baik (optimal) dapat digunakan sesuai dengan kapasitas dan efisiensi semula. Permasalahan yang diteliti dalam penelitian ini adalah bagaimana merancang suatu perawatan dan perbaikan komponen yang tepat. Tujuan penelitian ini adalah menentukan perawatan mesin yang sesuai sehingga perusahaan tidak mengalami kerugian yang cukup besar dalam melakukan perbaikan. Hasil penelitian ini adalah a). Interval waktu penggantian (tp) yang optimal dan tepat ditentukan dengan cara menghitung waktu penggantian komponen yang membutuhkan *Total Cost* paling rendah sehingga biaya produksi untuk rumput laut tersebut dapat ditekan seminimal mungkin. b). Untuk menyusun suatu perancangan perawatan mesin yang baik digunakan selang waktu penggantian komponen (tp) yang optimal untuk menentukan tanggal penggantian komponennya. Dalam hal ini tanggal pengantiannya akan disesuaikan dengan perawatan penggunaan dan jenis mesin yang rusak. Sehingga ada beberapa komponen yang digabung untuk mempermudah pengantiannya supaya dapat tersusun dengan baik. c). Bila metode *Preventive Maintenance* yang diterapkan, ternyata akan memberikan suatu ekspektasi penghematan yang cukup besar untuk biaya perawatan.

Kata Kunci : *Perancangan Perawatan Mesin Produksi, Metode Preventive & Corrective, FMEA.*