

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Tata letak fasilitas didefinisikan sebagai kumpulan unsur-unsur fisik yang diatur mengikuti aturan atau logika tertentu. Unsur-unsur fisik dapat berupa mesin, peralatan, operator, material, meja, bangunan, dan sebagainya (Hadiguna dan Setiawan, 2008).

Tujuan dari pada *layout* adalah efisiensi perpindahan yang minimum. Hal ini dicapai melalui pengaturan mesin-mesin dan peralatan yang sedemikian rupa, tanpa melanggar kaidah-kaidah ergonomis. Perancangan tata letak fasilitas manufaktur cukup kompleks, sehingga membutuhkan pendekatan multidisiplin (Hadiguna dan Setiawan, 2008).

Tata letak fasilitas manufaktur memiliki tipe-tipe dasar tata letak yaitu tata letak produk, tata letak proses, tata letak posisi tetap, dan tata letak seluler. Dalam merancang tata letak, sangat memerlukan tipe-tipe tata letak sesuai dengan kebutuhan atau tujuan yang telah ditetapkan (Hadiguna dan Setiawan, 2008). Pemilihan tipe-tipe tata letak umumnya dilakukan dengan menganalisis jumlah produksi dan jumlah produk yang akan dihasilkan (Hadiguna dan Setiawan, 2008).

CV. Catur Tunggal Jaya Gorontalo merupakan perusahaan yang bergerak dibidang pengelasan, pembubutan dan juga memproduksi mesin-mesin, seperti: alat pertanian, alat perkebunan, alat peternakan, mesin untuk pascapanen seperti mesin perontok padi, mesin perontok jagung, mesin penghancur serabut kelapa, dan mesin pembelah durian.

CV. Catur Tunggal Jaya Gorontalo dalam proses produksinya mempunyai tata letak peralatan/mesin yang belum maksimal, dengan demikian waktu yang terpakai dalam perpindahan material tersebut kurang efisien. Sehingga pada tugas akhir ini, mengangkat permasalahan tentang perancangan ulang tata letak atau *layout* di CV. Catur Tunggal Jaya Gorontalo.

1.2 Perumusan Masalah

Merancang ulang *layout* di CV. Catur Tunggal Jaya Gorontalo

1.3 Tujuan Dan Manfaat

1.3.1 Tujuan Penelitian

Tujuan dari tugas akhir ini adalah menghasilkan rancangan *layout* yang baik di CV. Catur Tunggal Jaya Gorontalo.

1.3.2 Manfaat Penelitian

Manfaat yang penulis harapkan dari hasil penelitian yaitu :

1. Data penelitian ini diharapkan menjadi acuan dalam perancangan *layout* di CV. Catur Tunggal Jaya Gorontalo.
2. Menambah pengalaman dan wawasan dalam menentukan perancangan *layout* yang baik.

1.4 Batasan Masalah

Batasan-batasan masalah dalam menyusun tugas akhir ini adalah:

1. Perancangan ulang *layout* dilakukan khusus pada CV. Catur Tunggal Jaya Gorontalo
2. Faktor biaya tidak diperhitungkan dalam pembuatan tugas akhir ini

1.5 Metode dan Teknik Penelitian

1.4.1 Teknik Pengumpulan Data

Adapun teknik pengumpulan data yang dilakukan oleh penyusun dalam pelaksanaan penelitian ini adalah sebagai berikut:

- a. Wawancara

Wawancara adalah cara untuk mendapatkan data dengan menanyakan kepada orang yang mengetahui data-data yang dibutuhkan. Data-data yang diperoleh dengan cara wawancara yaitu:

- b. Luas bangunan
 - c. Dimensi mesin
 - d. Proses produksi (M. Perontok Jagung dan M. Pencacah Rumput)
- b. Observasi

Data yang diperoleh dengan cara observasi adalah sebagai berikut:

- a) *Layout*, Untuk memperoleh data *layout*, hal yang dilakukan adalah mengukur dimensi lantai produksi dengan menggunakan meteran.
 - c. Studi literatur
- Studi literatur adalah mempelajari bahan-bahan tertulis yang berupa buku-buku yang berhubungan dengan permasalahan yang ada.

1.4.2 Analisis Data

Untuk melaksanakan perancangan ulang *layout* di CV. Catur Tunggal Jaya Gorontalo, diperlukan data sebagai berikut:

- a. Data Primer
 - a) *Layout* awal dari pabrik. *Layout* awal ini adalah gambar mengenai tata letak fasilitas awal, ukuran luas pabrik, jarak antar mesin dan lantai kerja secara keseluruhan.
 - b) Dimensi fasilitas digunakan untuk mengetahui ukuran dari masing-masing fasilitas.
- b. Data Sekunder

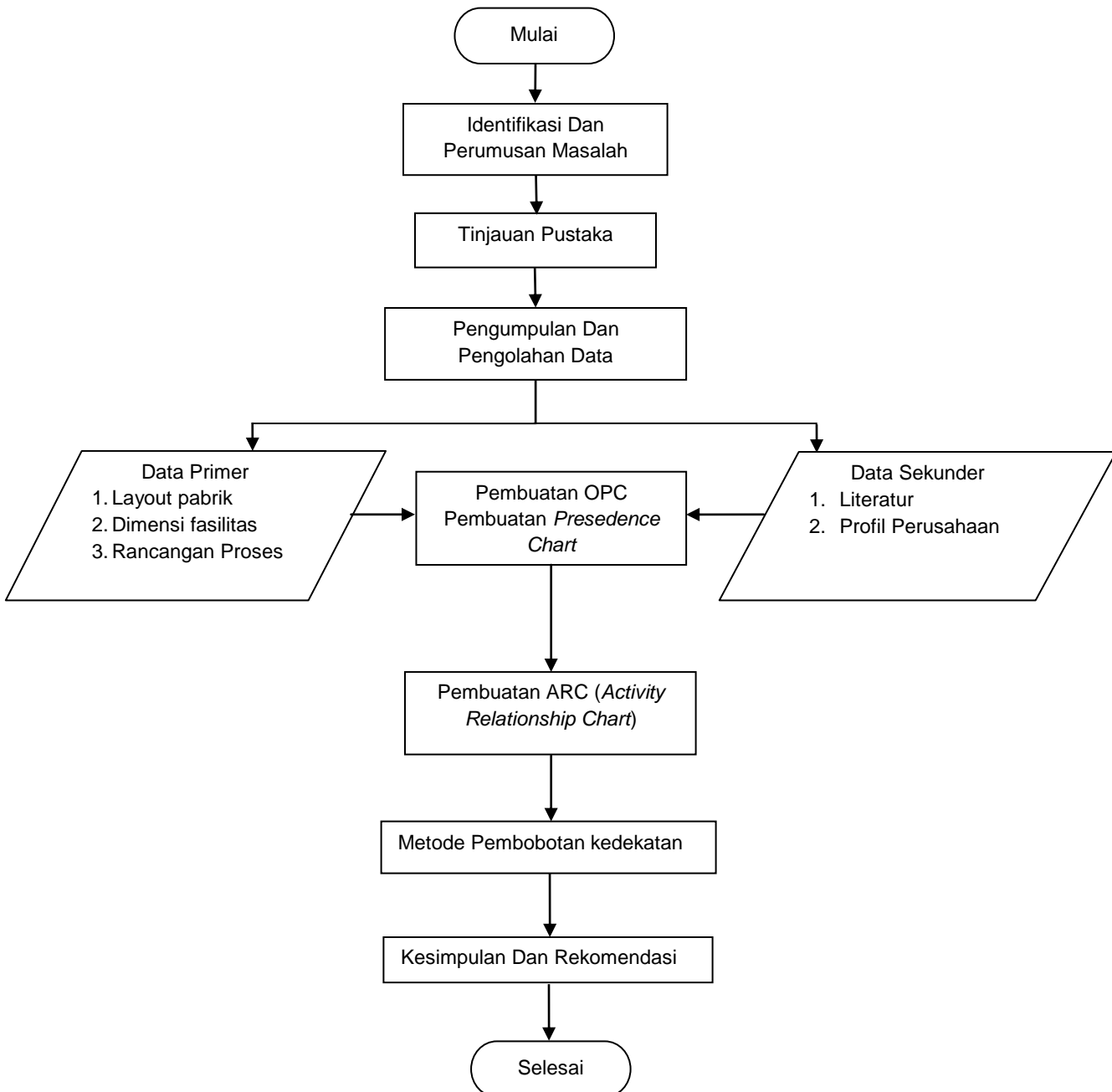
Data sekunder adalah data yang diperoleh dari perusahaan, yaitu:

- a) Profil Perusahaan
- b) Literatur

1.4.3 Diagram Alir (*Flowchart*)

Berikut ini adalah diagram alir (*flowchart*) dari rencana perancangan ulang *layout* di CV.

Catur Tunggal Jaya Gorontalo:



Gambar 1. Diagram Alir (*Flowchart*) Metodologi Penelitian

1.6 Lokasi dan Waktu Pelaksanaan

1.5.1 Lokasi Penelitian

Lokasi penelitian pada CV. Catur Tunggal Jaya Gorontalo, Jalan Yusuf Hasiru No. 140, Kelurahan Pulubala, Kecamatan Kota Tengah, Kota Gorontalo, Propinsi Gorontalo.

1.5.2 Waktu Pelaksanaan

Penelitian dilaksanakan selama kurang lebih 4 bulan, mulai bulan April 2012 sampai dengan bulan Juli 2012.

1.7 Jadwal Penelitian

Tabel 1. Jadwal Pelaksanaan

No	Kegiatan	Bulan															
		April				Mei				Juni				Juli			
		1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
1	Persiapan	■	■	■	■	■	■										
2	Pengumpulan Data					■	■	■	■	■	■						
3	Pengolahan Data									■	■	■	■	■			
4	Analisa Data										■	■	■	■	■		
5	Penyusunan laporan											■	■	■	■	■	■
6	Ujian Akhir																■